

06.06.2007 15:08

Suchbegriff:

suchen



Navigation

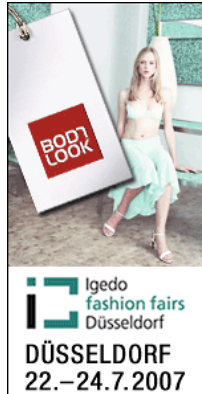
Home

Themen

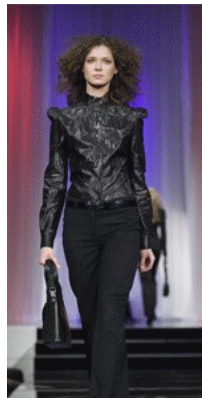
Kontakt

Newsletter

Werbung



Werbung



Werbung

**smartTextiles auf der Avantex****smart Textiles erobern die Fashion-Szene**

12.-14.06 – Avantex/Frankfurt am Main: Smart Textiles, wearable electronics, e-Fashion – diese Schlagworte beherrschen die Fashion-Branche: Egal ob nun Jacken mit MP3-Player, schmutzabweisende Nano-Textilien, Solarzellen auf Taschen – Mode und Textilien können mittlerweile weit mehr, als nur schick aussehen. Auf der Avantex, dem internationalen Forum für innovative Bekleidungstextilien in Frankfurt, präsentiert die Fashion Innovation Service GmbH nach der Cebit die zweite smartTextiles Show in diesem Jahr. 20 Firmen präsentieren in Halle 3.1, Stand B12 ihre Innovationsprodukte.

**Bäumler** zeigt den 6 Pocket-Traveller-Anzug. Neben dem richtigen Placement aller Reise-Accessoires bietet der Traveller 06P eine optimale Passform und funktionale Stoff-Eigenschaften und neu: eBLOCKER. Jede Tasche wurde extra für Reiseanforderungen konzipiert und hochwertig verarbeitet. Functions: Knitterarm – das elastische Gewebe aus hochgedrehtem Garn schützt den Anzug auch bei langen Reisen vor dem Zerknittern. Natural Stretch: Damit fühlen Sie sich auch auf langen Reisen extrem wohl – maximale Bewegungsfreiheit liefert der komfortable Stretch-Stoff.

Bäumler AG  
Friedrich-Ebert-Strasse 86  
85055 Ingolstadt  
Tel.: +49 841 / 505 - 241  
Fax.: +49 841 / 505 - 205  
info@baeumler.com  
www.baeumler.com

**Burton**, einer der führenden Hersteller von Snowboards und Snowboardbekleidung, präsentiert auf der smartTextiles Show auf der Avantex seine innovative Serie Audex: Diese Multimedia-Serie integriert zukunftssträchtige Technologien in Kleidung und Rucksäcke. Die Audex Kollektion ist die optimale Mischung aus Technologie und snowboardspezifischer Funktionalität. Sie ist in drei verschiedenen Varianten erhältlich: Mit Motorola Bluetooth Technologie, mit iPod-kompatibler Funktechnologie oder mit Mp3/Media Player. Alle Varianten sind in ausgewählten Jacken und Rucksäcken zu finden.

Burton Sportartikel GmbH  
Hallerstrasse 111  
A-6020 Innsbruck  
Tel.: +43 512 / 230 211  
Fax: +43 512 / 230 992  
info@burton.at  
www.burton.com

**Daniel Hechter** steht als europäische Lifestyle-Marke für anspruchsvolle Sportlichkeit, die einen attraktiven Look mit inhaltlicher Kompetenz verbindet. Daniel Hechter bringt mit der NanoSphere-Kollektion neuartige Produkte auf den Markt. Die NanoSphere-Textiltechnologie orientiert sich an einem Phänomen der Natur, dem so genannten Lotusblüteneffekt. Bei den Blüten sorgt eine speziell strukturierte Oberfläche dafür, dass Wasser und Schmutz abperlt. Eine vergleichbare Struktur wird mit Hilfe der Nanoteilchen auf der Stoffoberfläche imitiert. Dies hat einen unglaublichen Effekt: Die winzigen Teilchen garantieren einen natürlichen Selbstreinigungseffekt, Wasser und Schmutz dringen nicht ein. Die Jacken behalten ihre Eigenschaften auch nach längerer Trage- und Pflegezeit.

Daniel Hechter  
Miltnerberger-Otto-Aubach GmbH  
Frühlingstrasse 17  
63897 Miltenberg  
Tel.: +49 9371 / 40 00 - 0  
Fax: +49 9371 / 40 00 - 200  
info@daniel-hechter.de  
www.daniel-hechter.de

Die **Ermenegildo Zegna Group** ist weltweit eines der führenden Herren-,Luxus- und Lederbekleidungsunternehmen. Gemeinsam mit der **Eleksen Group**, einer anerkanntesten Firmen für in Kleidung integrierbare Technik, kreierte Zegna Sport das Bluetooth iJacket, mit dem man seinen iPod-Player steuern und gleichzeitig telefonieren kann. Das BT iJacket von Zegna reflektiert die Philosophie der Hochzeit von Fashion und Consumer Electronic: Jedes Detail hat eine Funktion, die mit dem Rest in Einklang steht.

Eleksen Group plc  
Pinewood Studios  
Pinewood Road  
Iver Heath, Buckinghamshire, SL0 0NH  
United Kingdom  
+44 (0)8700 727272  
+44 (0) 8700 727273  
incoming@eleksen.com  
www.eleksen.com

Ermenegildo Zegna  
Via Forcella 5  
20144 Milano  
Italy  
+39 02 58175.1  
+39.02.58103901  
ufficiostampa@zegnaermenegildo.it  
www.zegna.com

**Greuter-Jerseys** Kernkompetenz ist vor allem Jersey von superleichten 45g/m<sup>2</sup> bis zu hochfunktionellen 300g/m<sup>2</sup>, aber auch Baumwolle, Synthetics und Mischungen. Mit 330 Mitarbeitern produziert das Unternehmen rund 2700 Tonnen Textil pro Jahr. Hergestellt werden die Materialien in der Schweiz, Tschechien und Deutschland. Schnelle Realisation von speziellen Kundenwünschen und stetiger Informationsaustausch sind von großer Bedeutung. Im Bereich High-Tech bietet Greuter innovations eine funktionelle Kollektion mit einem breiten Angebot an exklusiven Eigenentwicklungen in Ausrüstung und Garnen.

Greuter-Jersey AG (part of Schiesser-Group)

Events für « Juni »

Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So
					1	2
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	

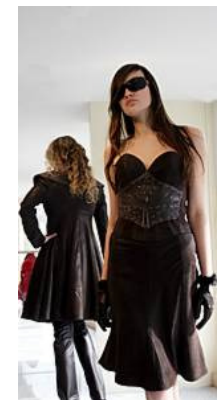
Werbung



Werbung



Werbung



Industriestrasse 9  
CH- 8583 Sulgen  
Tel: +41 71 644 70 00  
Fax: +41 71 644 70 99  
r.greuter@greuter-jersey.ch  
www.greuter-jersey.ch

**Heike Hüning**, examinierte Mode-Designerin, absolvierte ihre Ausbildung nach der Hochschulreife als Herrenschneiderin und dann im Rahmen eines Philip Morris-Stipendiums an der AMD in Hamburg zum Thema „Der Lotus-Effect“ 1996. Erfahrungen in der Herstellung, Design und Vertrieb sammelte sie unter anderem bei Bogner, Marc Cain, Jil Sander. Heike Hüning hat die Medienjacke entwickelt, die Veranstaltungstechniker, Produktionsteams, Regisseure und Schauspieler gleichermaßen anspricht und durch eine Vielzahl von funktionellen Details optimal bei ihrer Arbeit unterstützt.

Heike Hüning Hamburg  
Auerhahnweg 11  
22149 Hamburg  
Tel: + 49 (0) 40 6683158  
Fax: + 49 (0) 40 66908686  
huening@heikehuening.de  
www.medienjacke.de

Elektronik und Textilien - zwei Welten, die **Interactive Wear** zusammenbringt. Die Systeme von Interactive Wear sind speziell auf die Anforderungen und Bedürfnisse der Bekleidungsindustrie zugeschnitten. Das Unternehmen ist aus der vollständigen Übernahme der Wearable-Electronics-Aktivitäten der Infineon Technologies AG hervorgegangen. Das Anwendungsspektrum für "Wearable Electronics", die Integration von Elektronik in Bekleidung, ist vielfältig. Ob in der Freizeit oder beim Sport, in der Medizin wie bei Arbeitsbekleidung: Einfache Bedienung erhöht nicht nur Komfort und Sicherheit, sondern ermöglicht den Einsatz von alltäglichen Produkten in neuen Märkten. Interactive Wear stellt den mit Solarzellen ausgestatteten Rucksack iSolarX und den Handschuh iThermX vor, der Schluss mit kalten Fingern beim Skifahren macht.

Interactive Wear AG  
Petersbrunner Str. 3  
82319 Starnberg  
Tel: +49 (0) 8151 55506 0  
Fax: +49 (0) 8151 55506 60  
sales@interactive-wear.com  
www.interactive-wear.com

Seit 1842 besteht **Lodenfrey** und verfügt somit über eine lange Tradition. Dennoch ist Lodenfrey eines der innovativsten Modeunternehmen in Deutschland. Neuerungen und Hightech-Raffinessen stehen hier an der Tagesordnung. So laufen bei Lodenfrey viele Fäden in Sachen smart Textiles zusammen: Lodenfrey entwickelte die erste Multimedia-Jacke mp3blue, die erste GPS-Jacke, Jacken mit integriertem Insektenschutz, die Multimedia-Tracht, innovative Schnittschutzhosen, heizbare Taschen an einer Jacke, Protektoren und vieles mehr.

LODENFREY Service GmbH  
Daimlerstraße 25  
85748 Garching bei München  
Tel.: + 49(0)89/32 666 0  
Fax: + 49(0)89/32 666 112  
E-Mail: info@lodenfrey.de  
www.Lodenfrey.de

Das **Mobile Research Center Bremen (MRC)** erforscht, entwickelt und erprobt mobile Informations- und Kommunikationstechnologie. Im Mittelpunkt stehen mobile Arbeits- und Geschäftsprozesse. Der MRC Forschungsverbund umfasst 24 Arbeitsgruppen mit insgesamt 140 Wissenschaftlern aus den Bereichen Informatik, Elektrotechnik, Kommunikationstechnik, Nachrichtentechnik, Hochfrequenztechnik, Produktionstechnik und Industrial Design. Eine MRC-Arbeitsgruppe des Technologie-Zentrum Informatik (TZI) koordiniert das weltgrößte Projekt zum Thema Wearable Computing. Hier wird unter anderem ein Gestenhandschuh als universelles Eingabemedium für die ‚freihändige‘ Bedienung von IT-Systemen erprobt. Eingesetzt werden kann ein solcher Handschuh zum Beispiel in der Flugzeugwartung.

Mobile Research Center  
Universität Bremen  
Am Fallturm 1  
28359 Bremen  
Tel +49 (0)421-218-2882  
Fax +49 (0)421-218-2508  
info@mrc-bremen.de  
www.mrc-bremen.de

Die **W. Zimmermann GmbH & Co. KG** zählt seit über 50 Jahren zu den weltweit führenden Produzenten klassischer elastischer Garne. Seit mehreren Jahren etabliert sich das Unternehmen jedoch auch im Wachstumsmarkt neuartiger, technischer Garne. Novonic, die erste patentierte Zimmermann-Innovation unterscheidet sich in Gewicht, Flexibilität und Tragekomfort praktisch nicht von normalem textilem Gewebe. novonic ist jedoch in der Lage, Wärme, Strom und Daten zu übertragen oder Strahlung abzuschirmen. Kurz: Novonic hat alles, was das moderne Leben angenehmer macht.

W. Zimmermann GmbH & Co. KG  
Riederstraße 7  
88171 Weiler-Simmerberg  
Tel: +49 8387 9212-0  
Fax: +49 8387 9212-42  
info@novonic.de  
http://www.novonic.de

Die Marke **O'Neill** wurde in den kalten Wellen Nordkaliforniens gegründet, als ein junger Mann namens Jack O'Neill und seine unaufhaltsame Passion für das Surfen einen Weg fanden Mutter Natur zu trotzen. Im Jahr 1952 leistete Jack O'Neill mit dem ersten Neopren Wetsuit Pionierarbeit und öffnete die Türen zu seinem ersten Santa Cruz Surf Shop. Während sich seit den bescheidenen Anfängen viele Dinge geändert haben, ist Jacks anfängliche Vision, funktionelles und innovatives Boardridding zu produzieren, der Kern von allem was O'Neill tut. Vom ersten Neopren Wetsuit im Jahr 1952 über der ersten nahtlosen Boardshort zu einer Reihe an Wearable Electronics, ist Innovation weiterhin der Brennstoff, der O'Neill antreibt. O'Neill zeigt auf der smartTextiles Show Jacken, Rucksäcke und Handschuhe der h4 Serie mit Features wie Kamera, MP3-Steuerung und Handyfreisprechanlage.

O'Neill Europe  
Carol-Schmid-Str.11  
52146 Würselen  
Tel: +49 2405-6008-0  
Fax: +49 2405-6008-231  
www.oneilleurope.com  
info@oneill.de

Das amerikanische Unternehmen **Outlast Technologies, Inc.** aus Boulder/Colorado (USA), ist Pionier und weltweit führend bei der Forschung, Entwicklung, dem Design und der Vermarktung von Phase-Change-Materialien (PCM) und -Anwendungen. Die Temperatur regulierende Technologie des Innovationsunternehmens Outlast wird bei Bekleidung, Schuhen, Bettwaren und anderen Gebieten eingesetzt. Den europäischen Markt bearbeitet die Outlast Europe GmbH mit Sitz in Heidenheim an der Brenz/Deutschland.

Outlast Europe GmbH  
Ploucquetstr. 11  
89522 Heidenheim  
Telefon +49 7321 27227-0  
Fax: +49 7321 27227-10  
info@outlast-europe.com  
www.outlast.com

Die **Schoeller Textil AG** ist ein international verankertes Hightech-Unternehmen mit Sitz in Sevelen (SG), Schweiz. Schoeller hat sich spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von innovativen Geweben und smarten Textiltechnologien. Im modernen Schweizer Headquarter sind Forschung, Entwicklung, Design, Produktion und Verwaltung konzentriert. Hier werden auch die unter dem Premiumlabel „Schoeller Switzerland“ bekannten Gewebe für Sport, Arbeit, Lifestyle, Mode und das Interior Design entwickelt und produziert.

Schoeller Textil AG  
Bahnhofstrasse 17  
CH- 9475 Sevelen  
Tel: +41 81 786 0 800  
Fax: +41 81 786 0 810  
info@schoeller-textiles.com  
www.schoeller-textiles.com

Die **smartfiber AG** mit Sitz in Rudolstadt (Thüringen) entwickelt, produziert und vertreibt smartcelTM Funktionsfasern. Hinter smartcelTM Technologie steht eine über zehnjährige wissenschaftliche Forschungs- und Entwicklungstätigkeit des Thüringischen Instituts für Textil- und Kunststoffforschung (TITK). Die Möglichkeit der Einarbeitung von organischen oder anorganischen Zusätzen in die Cellulosefasern erlaubt die Herstellung von Funktionsfasern, die z.B. bakterien- und geruchsreduzierend, temperaturregulierend, elektrisch leitfähig oder keramisch wirken.

Smart Fiber AG  
Prof.-Hermann-Klare-Str. 23  
D – 07407 Rudolstadt  
Tel.: +49 (0) 3672/314-466  
Fax: +49 (0) 3672/314-320  
mail@smartfiber.de  
www.smartfiber.de

Die **Sunload GmbH** entwickelt innovative Solarprodukte rund um den neuen Trend "Solar Lifestyle". Zielgruppen für diese solaren Applikationen sind Konsumenten (beispielsweise die SolarBag – eine Tasche mit flexiblen Solarmodulen zur stromnetzunabhängigen Versorgung von Mobiltelefonen, Notebooks und weiteren elektronischen Geräten) sowie die Industrie (unter anderem die FreeZolar Box – eine Impfstoffkühlbox für die Medizinlogistik). Mit der SolarBag bedient die Sunload GmbH sowohl Business-Kunden (qualitativ hochwertige Ledertaschen sowie Reise- bzw. Notebook-Koffer) als auch junge, trendbewusste Kunden (aus Lkw-Planen hergestellte stylige Taschen).

Sunload GmbH  
Goltzstraße 52  
10781 Berlin  
Tel: +49 030 - 23 60 74 25  
Fax: +49 030 - 23 60 74 29  
info@sunload.de  
www.sunload.de

Sie suchen Ideen und Lösungen an der Schnittstelle von Design, Produktentwicklung, Forschung und Marketing, möchten von der Idee bis zum Prototypen alle Leistungen aus einer Hand erhalten und wollen einen Ansprechpartner für alle Fragen? Das alles bietet **textile interfaces**.

Partner von textile interfaces sind Firmen aus der Elektronik- und Textilbranche sowie Textilforschungsinstitute. Textile interfaces arbeitet projektbezogen in seinem interdisziplinären Netzwerk. Das Team von textile interfaces wird geführt von Dipl. Designerin Alexandra Baum und besteht aus hochqualifizierten Designern und einer Textiltechnologin mit langjähriger Berufserfahrung.

textile interfaces - design and concept for innovative textiles  
florschützstr. 04  
99867 gotha  
Tel: +49-3621-700037  
Fax: +49-3621-7350436  
baum@textile-interfaces.com  
www.textile-interfaces.com

Das **TITV** ist das Insitut für Spezialtextilen und flexible Materialien. Mit über 50 Mitarbeitern wird an High-Tech-Lösungen gearbeitet, bei denen die klassische Textiltechnologie die Basis für neue Werkstoffe ist. Dabei werden in den Forschungsschwerpunkten textile Mikrosystemtechnik, Medizintextilien, Bionik und Beschichtung gezielt innovative Produkte für die Industrie entwickelt. Die Integration von Elektronik in Textilien schafft zahlreiche neue Anwendungsgebiete: So entwickelte das TITV Greiz ganz erstaunliche Produkte wie einen Skihandschuh, mit dem man telefonieren kann und Textilien, die selbst leuchten. Textilforschungsinstitut Thüringen-Vogtland e.V.

Zeulenrodaer Str. 42  
D - 07973 Greiz  
Tel.: +49 36 61 / 611 - 0  
Fax: +49 36 61 / 611 - 222  
mail@titv-greiz.de  
www.titv-greiz.de

**warmX** hat eine patentierte Technologie entwickelt, die es ermöglicht, sich auch bei niedrigen Temperaturen wohl zu fühlen. Versilberte Fasern werden dazu in ein Gestrick integriert, von einem kleinen Akku mit Strom versorgt und erwärmen sich direkt auf der Haut – ohne Heizdrähte! Diese effiziente Art des Wärmens nutzt warmX für Produkte, die Wärme in verschiedenen Bereichen des Körpers erzeugen. Mit der neuen warmX-heatable underwear präsentiert warmX die erste beheizbare Unterwäsche der Welt. An Füßen, Knien und Nieren eingearbeitete Wärmezonen sorgen für wohlige Temperaturen. Ein Controller liefert die notwendige Energie. WarmX ist Gewinner des IF Product Design Awards 2007.

warmX GmbH  
Herderstraße 2  
99510 Apolda  
Tel.: +49 3644 / 50 47 - 60  
Fax: +49 3644 / 50 47 - 50  
textile@warmx.de

[www.warmx.de](http://www.warmx.de)

**Xybermind** wurde im März 2002 in Tübingen gegründet. Das Unternehmen entwickelt kleine, tragbare High-Tech-Geräte für den Sport- und Fitnessmarkt. Modernste Xybermind-Technologie schützt die Gesundheit und erhält den Spaß an der Bewegung. Gegründet wurde das Unternehmen von dem Elektroingenieur und Biologen Dipl. Ing. (FH) Dr. Jürgen Löschinger und dem Biologen Dr. Richard Feichtinger. Am Standort Tübingen hat Xybermind hervorragende Kooperationen mit den naturwissenschaftlich-medizinischen Instituten. Auf der Sportmesse ISPO wurde Xybermind Overall Winner im ispo brandnewAward. Damit wurde Achillex als das weltweit innovativste Sportprodukt des Jahres 2003 ausgezeichnet. Im gleichen Jahr erhielt das Unternehmen den zweiten Preis beim Baden-Württembergischen Businessplanwettbewerb bwcon:award CyberOne.

Xybermind GmbH  
Lorettoplatz 26  
72072 Tübingen  
Tel. +49 7071 / 53 81 22  
Fax +49 7071 / 36 52 77  
[hi@xybermind.net](mailto:hi@xybermind.net)  
[www.xybermind.net](http://www.xybermind.net)

Weitere Informationen und Produktbilder gibt es bei der FIS Fashion Innovation Service GmbH, Lilian Thau, +49 84 1 14 26 38 0/ +49 172 29 99 86 6, [thau@fisgmbh.com](mailto:thau@fisgmbh.com).

Unter [www.smarttextiles.net](http://www.smarttextiles.net) finden Sie ein umfangreiches Forum über smartTextiles und die Aussteller.

Lilian Gwendolyn Thau  
Leitung PR und Marketing

Tel: +49 841 1 42 63 80  
Mobil: +49 172 29 99 86 6  
Fax: +49 841 1 42 68 96



**Büro Ingolstadt**  
FIS Fashion Innovation Service GmbH  
Am Stein 7  
85049 Ingolstadt

**Rechnungsadresse**  
FIS Fashion Innovation Service GmbH  
Franz-Haniel-Strasse 79  
47443 Moers

---

[ zurück | drucken ]